Advancing Productivity™ nel settore delle materie plastiche

Di seguito riportiamo alcune caratteristiche e applicazioni del prodotto:

	Mobil DTE 10 Excel	Mobil DTE 20 Ultra	Nuto H	Mobil Hydraulic AW**
Intervallo di viscosità (ISO)	15, 22, 32, 46, 68, 100, 150	22, 32, 46, 68, 100	32, 46, 68, 100*	32, 46, 68
Caratteristiche e potenziali vantaggi				
Alte prestazioni in un esteso intervallo di temperature	♦♦♦♦	♦♦♦	♦♦	♦♦
Efficienza idraulica	♦♦♦♦	♦♦	♦♦	♦♦
Lunga durata dell'olio e dei filtri	♦♦♦♦	♦♦♦	♦♦	♦♦
Proprietà alle basse temperature	♦♦♦♦	♦♦	♦♦	♦♦
Proprietà alle basse temperature	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦
Prestazioni antiusura	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦	♦♦
Applicazioni consigliate				
Per l'uso in impianti che:	▪ Devono funzionare ad alte temperature ▪ Utilizzano pompe ad alta pressione/alta portata per le quali occorre una maggiore efficienza idraulica ▪ Utilizzano servovalvole con tolleranze rigorose, per approfittare dei vantaggi della lunga durata di servizio	▪ Utilizzano pompe ad alta pressione/alta portata ▪ Utilizzano servovalvole e macchinari a controllo numerico con tolleranze rigorose	▪ Richiedono moderate proprietà antiusura ▪ Hanno esigenze moderate in termini di temperatura e pressione	▪ Consigliabile per applicazioni idrauliche standard

* Questo prodotto è disponibile solo in Sudafrica.
** Questo prodotto è disponibile solo in alcuni paesi europei. Per ulteriori dettagli, rivolgetevi al vostro referente ExxonMobil o all'Authorized Distributor ExxonMobil.

ExxonMobil

ExxonMobil Petroleum & Chemical, BVBA
Polderdijkweg,
B-2030 Antwerpen,
Ufficio esecutivo: Hermeslaan 2,
1831 Machelen,
Belgio

mobil.com/industrial

© 2019 Exxon Mobil Corporation. Tutti i diritti riservati.
Se non diversamente indicato, tutti i marchi utilizzati nel presente documento sono marchi registrati di
Exxon Mobil Corporation o di una delle sue affiliate.

Salute e sicurezza
In base alle informazioni disponibili non si prevede che questi prodotti possano avere effetti dannosi per la salute se utilizzati nelle applicazioni previste e seguendo le riprovazioni fornite nelle schede di igiene e sicurezza (MSDS).
Le schede sull'igiene e la sicurezza sono disponibili su richiesta, rivolgendosi al proprio contatto commerciale o via Internet. Questi prodotti non devono essere utilizzati per scopi diversi da quelli citati in precedenza. Il prodotto usato deve essere smaltito senza danneggiare l'ambiente.

Mobil™

Performance by ExxonMobil

Soluzioni e servizi per il settore delle materie plastiche

Incrementare la produttività nella lavorazione della plastica

Energy lives here™

Miglioramenti nel settore dello stampaggio

Che produciate componenti in plastica per imballaggio, per il settore automobilistico o per l'edilizia, per l'elettronica di consumo o qualsiasi altro settore, i vostri clienti si aspettano molto da voi. Oggi è chiaramente indispensabile fornire grandi volumi omogenei a un costo relativamente basso. Per riuscirci, i vostri macchinari devono sostenere carichi di lavoro impegnativi. Ecco 'perché abbiamo sviluppato una gamma completa di lubrificanti e servizi ad alte prestazioni di cui vi potete fidare, pensati per aiutarvi a ridurre i costi totali di esercizio.

In che modo i lubrificanti possono aiutarvi a migliorare la produttività?

Sintomo	Causa fondamentale	Problema di lubrificazione	Soluzione pratica
Funzionamento irregolare e dimensioni imprecise del prodotto finito	Malfunzionamenti e inceppamenti delle elettrovalvole	In condizioni operative difficili, gli oli di bassa qualità si degradano, formando morchie e lacche	Si può limitare l'ossidazione ricorrendo a oli base di alta qualità in combinazione con additivi tecnologicamente avanzati
Necessità di sostituzioni dell'olio troppo frequenti	Vita utile del lubrificante troppo breve	Per prolungare la vita utile dell'olio è necessario un olio con prestazioni bilanciate (resistenza all'ossidazione e stabilità degli additivi)	Si possono ridurre i rischi scegliendo il lubrificante ottimale, con una formulazione bilanciata
Guasti precoci alla pompa	Usura della pompa o guasti, ruggine e corrosione degli elementi in bronzo	I prodotti ad alte prestazioni antiusura&antiruggine/ antiossidazione proteggono la pompa dall'usura e dalla ruggine	Il lubrificante deve avere ottime caratteristiche antiusura, di pulizia e di resistenza alla ruggine e alla corrosione
Filtri intasati	Combinazione di olio non bilanciato e umidità/ contaminanti	Sono necessarie caratteristiche di pulizia e controllo della contaminazione	Utilizzo di un lubrificante con eccellente filtrabilità
Contaminazione da acqua	Perdite d'olio nel refrigeratore o formazione di condensa	Manutenzione periodica	Utilizzo di un lubrificante stabile al taglio con alte proprietà di separazione dell'acqua, compatibile con diversi tipi di tenute

Ulteriori informazioni sui problemi più comuni e sulla risoluzione dei problemi idraulici sono disponibili sul sito mobil.com/industrial

Confezionamento, edilizia, trasporti, elettronica, prodotti di consumo... Oggi sono moltissimi i settori in cui il ruolo delle materie plastiche è indispensabile. E per chi produce componenti in plastica, l'efficienza dei macchinari ha un ruolo fondamentale nella redditività. In caso di guasti alle attrezzature, la produzione rallenterà, riducendo l'efficacia operativa che è fondamentale per rimanere competitivi.

Per ridurre i costi operativi complessivi servono oli con caratteristiche eccellenti:

Alte prestazioni di pulizia

Per evitare la formazione di depositi nelle servovalvole, aumentare l'affidabilità dell'impianto ed evitare tempi di inattività non programmati. In questo modo dureranno a lungo. Quanto più lunga sarà la durata della macchina, tanto minori saranno i costi operativi.

Eccellente controllo della contaminazione

Per garantire la filtrabilità anche in presenza di piccole quantità di contaminanti esterni, per tenere pulito l'impianto e prolungare la vita delle attrezzature.

Demulsività controllata

Grazie alla demulsività controllata, gli oli possono offrire ottime prestazioni anche in impianti contaminati da piccole quantità di acqua. L'olio protegge gli impianti in cui sono presenti piccole quantità di umidità e separa tempestivamente le quantità di acqua più grandi.

Eccezionale protezione dall'usura

Per prevenire l'usura dei componenti critici dell'impianto, migliorandone le prestazioni e prolungandone la durata utile, contribuendo a ridurre i costi di manutenzione e le perdite di produzione.

Maggiore durata

Indipendentemente dalla stabilità all'ossidazione, se l'olio non 'è in grado di controllare la contaminazione e tenere pulito l'impianto, la sua durata sarà compromessa. Gli oli formulati specificamente per le applicazioni alle quali sono destinati, che garantiscono un eccellente controllo della contaminazione, un'ottima protezione dall'usura e una pulizia duratura, offrono livelli eccezionali di durata e protezione.

Eccellente protezione contro la ruggine

Gli oli devono essere efficaci anche in presenza di contaminazione da acqua e particolato, garantendo protezione antiruggine e antiusura, pur conservando una buona filtrabilità.

Alta viscosità e alta stabilità al taglio

Negli impianti idraulici, i lubrificanti sono generalmente esposti a sollecitazioni da compressione e taglio. Per affrontare queste situazioni è importante utilizzare un lubrificante con un'alta stabilità al taglio e un alto indice di viscosità.

Per un'altissima efficienza complessiva delle attrezzature, con costi ridotti

Accuratamente testati prima di essere commercializzati, i lubrificanti della linea Mobil™ Industrial Lubricants hanno ricevuto numerose approvazioni da diversi costruttori di attrezzature. La nostra eccezionale gamma di prodotti per il settore delle materie plastiche comprende*:

Applicazione	Prodotto	Potenziali vantaggi
Industrial and mobile equipment hydraulic systems	**Serie Mobil DTE 10 Excel™**	▪ Intervalli di sostituzione dell'olio fino a 3 volte più lunghi, per ridurre il consumo** ▪ Formulazione ad alta viscosità senza zinco, con efficienza idraulica migliorata fino al 6%+ ▪ Protezione dall'usura in un esteso intervallo di temperature per contribuire a ridurre la manutenzione
	Serie Mobil DTE™ 20 Ultra	▪ Intervalli di sostituzione dell'olio fino a 2 volte più lunghi, per ridurre il consumo++ ▪ Livelli eccellenti di controllo dei depositi e protezione dall'usura ▪ Prestazioni superiori ai principali standard del settore
Compressori rotativi a vite a bagno d'olio	**Serie Mobil SHC™ Rarus**	▪ Pulizia e lunga durata dell'olio per compressori ▪ Intervalli di sostituzione dell'olio fino a 3 volte più lunghi‡ ▪ Alte prestazioni in un esteso intervallo di temperature e lubrificazione efficace alle alte temperature ▪ Resistenza alla ruggine e alla corrosione, buone proprietà antiusura
Motoriduttori, cuscinetti e calandre per plastica	**Serie Mobil SHC™ 600**	▪ Protezione delle attrezzature alle alte e basse temperature ▪ Massima protezione dall'usura per cuscinetti e ingranaggi soggetti ad alti carichi ▪ Funzionamento senza problemi e lunga durata del filtro ▪ Intervalli di sostituzione dell'olio prolungati
Cuscinetti a sfere e a rulli di motori elettrici	**Mobil Polyrex™ EM**	▪ IBassa separazione dell'olio, per contribuire alla lubrificazione a lungo termine ▪ Bassa rumorosità dei cuscinetti ▪ Ottime prestazioni alle alte temperatura ▪ Formulato con addensante evoluto alla poliurea

Per ulteriori informazioni sui lubrificanti e sui servizi Mobil™ Industrial Lubricants, contattate il rappresentante ExxonMobil più vicino a voi o visitate il sito mobil.com/industrial.

* Poiché le attrezzature e le condizioni di funzionamento possono variare, consigliamo di consultare il manuale del costruttore per i consigli relativi alla lubrificazione.

** Gli oli Mobil della serie DTE 10 Excel hanno raggiunto intervalli di sostituzione fino a 3 volte più lunghi rispetto a oli simili della concorrenza, in test svolti su banchi di prova standard.

+ L'efficienza energetica si riferisce esclusivamente alle prestazioni del fluido rispetto ai fluidi idraulici standard di ExxonMobil. La tecnologia utilizzata permette un aumento fino al 6% dell'efficienza della pompa idraulica rispetto alla serie Mobil DTE 20, in test su applicazioni idrauliche standard. La valutazione dell'efficienza energetica di questo prodotto si basa sui risultati di test relativi all'uso del fluido condotti in conformità a tutti gli standard e protocolli di settore vigenti. Il miglioramento dell'efficienza varia in base alle condizioni operative e alle applicazioni.

++ Gli oli della serie Mobil DTE 20 Ultra hanno dimostrato di consentire intervalli di sostituzione fino a 2 volte più lunghi rispetto a oli simili della concorrenza (ISO VG 46 con un indice di viscosità intorno a 100 e sistema antiusura a base di zinco, conformi almeno ai requisiti delle norme ISO 11158 (L-HM) e/o DIN 51542-2 (tipo HLP)) in rigorosi test di durata dei fluidi idraulico Mobil (MHFD).

‡ L'indicazione della durata dell'olio di 3 volte superiore si riferisce solo alle prestazioni del fluido confrontato con altri oli sintetici di alta gamma per compressori aventi lo stesso grado di viscosità. La tecnologia utilizzata consente all'olio per compressori d'aria di raggiungere una durata fino a 3 volte superiore rispetto ai valori di riferimento, in test svolti su un compressore rotativo a vite in condizioni controllate. Il miglioramento dell'efficienza dei compressori d'aria varia in base alle condizioni operative e alle applicazioni.