

Mobilith SHC 007 ha contribuito ad eliminare i guasti ai cuscinetti e a migliorare la capacità produttiva*



Energy lives here™

Laminatoio di perforazione, "Timken T921" cuscinetti assiali | Impianto a tubi | Russia

Contesto

Per due anni è stato utilizzato un grasso minerale concorrente per lubrificare i cuscinetti assiali (costo unitario pari a 21.000 dollari) in un meccanismo di regolazione della spinta di un laminatoio di perforazione «450».

L'apparecchiatura ha lavorato non-stop a pieno regime ed è stata esposta a carichi assiali fino a 350 tonnellate. Inizialmente, il grasso è stato automaticamente rabboccato a una velocità di 250 g/ora. Tuttavia, a seguito di guasti ai cuscinetti, la velocità di avanzamento è stata portata a 500 g/ora. Nonostante questo miglioramento delle prestazioni dell'apparecchiatura, non è stato possibile evitare l'usura dei rulli e dei fermi dei cuscinetti. Sono stati sostituiti 5 cuscinetti, 2 dei quali hanno prodotto un totale di 32 ore di fermo macchina non programmato, causando una perdita di produttività pari a 1600 tonnellate di tubi. Sono stati necessari anche degli interventi di manutenzione più regolari, una volta ogni due mesi.

Raccomandazione

I tecnici della ExxonMobil hanno raccomandato l'impiego di un grasso sintetico con una bassa classe NLGI, **Mobilith SHC™ 007** e con un valore di penetrazione più alto. Le sue straordinarie caratteristiche alle alte temperature permettono una stabilità più elevata, mentre la sua eccezionale stabilità strutturale combinata con una speciale combinazione di additivi fornisce la necessaria protezione dei macchinari nel lungo periodo.

Vantaggio

Il passaggio a **Mobilith SHC 007** ha avuto ottimi risultati. Il grasso è stato inizialmente alimentato con una frequenza di 3 volte per turno di lavoro e in seguito è stato ridotto a 1 volta per turno di lavoro, portando il consumo totale di grasso da 0,6 a 0,1 tonnellate al mese. Inoltre, il cliente è riuscito a ridurre notevolmente i costi grazie a:

- Eliminazione di guasti ai cuscinetti
- Nessun fermo macchina non programmato causato dal grasso
- L'incremento della durata dei cuscinetti da 3 a 17 mesi
- L'estensione delle regolari ispezioni di manutenzione da 2 a 4 mesi

Mobilith SHC 007 continua ad essere utilizzato all'interno del macchinario.

Costi di manutenzione
diminuiti fino al
200%

Industrial
Lubricants



Advancing
Productivity™

Aiutandoti a migliorare la durata e l'affidabilità dei macchinari – che si traducono in ridotti costi di manutenzione e di tempi di fermo macchina – i nostri servizi altamente qualificati possono aiutarti a raggiungere i tuoi obiettivi in termini di sicurezza, tutela ambientale** e produttività.

* La presente Prova Prestazionale si basa sull'esperienza di un singolo cliente. I risultati effettivi possono variare a seconda del tipo di macchinario utilizzato e dalla sua manutenzione, dalle condizioni operative, dell'ambiente e dal lubrificante precedentemente utilizzato.

**Visita il sito mobilindustrial.it per conoscere come determinati lubrificanti a marchio Mobil possono fornire benefici per ridurre al minimo l'impatto ambientale. I benefici effettivi dipenderanno dalle condizioni operative e dalle applicazioni del prodotto selezionato.

Copyright 2016 Exxon Mobil Corporation. Tutti i diritti riservati. I loghi Mobil, ExxonMobil e gli altri marchi simili sono marchi, o marchi registrati, della Exxon Mobil Corporation o di una delle società da questa direttamente o indirettamente possedute o controllate. Ogni altro nome di prodotto, logo e marchio presente all'interno di questo materiale appartiene ai rispettivi proprietari.